



Nueva fresadora Mafell LO65 EC

La empresa Mafell ha desarrollado la nueva versión de la fresadora de carpintería LO65 EC basándose en las especificaciones de requisitos de Arunda. Esta máquina ya está disponible en dos versiones, cuyas principales novedades son las siguientes:

- La potencia se ha elevado hasta **2.600 vatios** (2.200 anteriormente)
- Velocidad regulable entre **10.000 y 22.000 r.p.m.**
- Un **freno electrónico** permite a la máquina detenerse en 5 segundos.
- La **placa de base** de la fresadora está perforada y roscada, lo que permite atornillar rápidamente la placa de alargue sin necesidad de perforar ni poner tuercas.
- Se ha previsto un **alojamiento** más preciso (en la placa de base de la fresadora) para adaptar el nuevo anillo de guía Arunda.
- En el modelo MidiMAX el **tope inferior** es fijo (no se destornilla por las vibraciones). La MidiMAX se suministra con tope revolver.
- Con cada fresadora se entrega una **caja MAX** que permite alojar la fresadora cuando está equipada con la placa de alargue y la fresa Arunda.

Equipamiento de la LO65 EC

LO 65 EC MidiMAX, art. 916.950

Equipada con tope inferior fijo, adaptador para fresas de roscar M12 x 1, caja Max.

LO 65 EC MaxiMAX, art. 916.901

Equipada con tope inferior de tipo revolver, guía paralela, boca de aspiración intercambiable, pinza de sujeción estándar de 8 mm de Ø, adaptador para fresas de roscar M12 x 1, caja Max.

Fresadora LO65 EC + sistema ARUNDA

Se recomienda la utilización de la versión **MidiMAX** de la fresadora LO65 EC con el sistema Arunda. El equipo mínimo de la fresadora basta para el sistema Arunda.

La versión **MaxiMAX** es perfectamente utilizable si se desea aprovechar la fresadora para otras aplicaciones utilizando la guía paralela, la pinza de sujeción para fresas con varilla de 8 mm de Ø, etc.

Placa de alargue + anillo Arunda en la fresadora LO65 EC

Las placas de alargue Arunda **190** y **230** deben montarse directamente **SOBRE** el **revestimiento sintético de color marrón** de la placa de base de la LO65 EC.

En cambio, es necesario cortar y quitar **la parte central de material sintético de color marrón** para montar allí el **anillo de guía** Arunda. De ese modo el anillo descansará directamente sobre su asiento de aluminio.

Fresa Arunda y velocidad de rotación de la LO65 EC

Cuando se utilice la fresa Arunda con el sistema Arunda, la velocidad deberá ajustarse a **18.000 revoluciones por minuto**.